



STEEL Trattamenti Termici S.r.l.



TRATTAMENTO TERMICO QUALIFICATO:

Le divisioni Böhler e Uddeholm della Böhler Uddeholm Italia S.p.A. forniscono l'attestato di "Trattamento termico qualificato" a quelle aziende che, per l'efficienza dei controlli, l'adeguatezza degli impianti, la professionalità delle maestranze, e la conformità a quanto contenuto nei rispettivi capitolati, siano in grado di garantire il trattamento termico ottimale degli acciai rapidi, da utensili, inossidabili martensitici, induribili per precipitazione PH, Maraging, da bonifica e leghe speciali.

Tipologia	Numero forni	Forni qualificati*	Larghezza max [mm]	Lunghezza max [mm]	Altezza max [mm]	Diametro max [mm]
Tempra in vuoto (fino a 1300°C)	6	6	1500	1500	1600	NA
Tempra in Bagno di Sali (fino a 1100°C)	2	1	NA	NA	1000	780
Tempra in Olio (fino a 1050°C)	1	0	600	600	1000	NA
Rinvenimento in vuoto / atmosfera protettiva	12	7	1300	1300	2400	NA
Rinvenimento in aria	5	1	650	750	1300	NA
Nitrurazione Gassosa	4	NA	1300	1300	2400	-
			-	-	5000	1000
Nitrocarburazione Gassosa	1	NA	750	800	1200	NA
Nitrurazione Ionica	2	NA	NA	NA	2000	1450